

## SQ/AS 62 und 120

**Pneumatisch betätigte Abbrenn-Stumpfschweißmaschinen für das Schweißen von vollen und profilierten Teilstücken, Stangen und Rohren**

- pneumatische Spannbacken
- große Öffnung der Spannbacken
- Stößel am Kugellager
- gleichzeitige oder selbständige Spannbackenschließung



links: **SQ/AS 120**  
rechts: **SQ/AS 62**

	<b>SQ/AS 62</b>	<b>SQ/AS 120</b>
Anschlussspannung 1-phasig 50/60 Hz	400 V	400 V
Nennleistung (bei 50% ED)	60 kVA	20 kVA
max. Schweißleistung	160 kVA	93 kVA
Anschlussleistung	45 kVA	15 kVA
Anschlussquerschnitt	50 mm <sup>2</sup>	16 mm <sup>2</sup>
Sicherung, träge	100 A	40 A
Sekundärkurzschlussstrom	30 kA	28 kA
Spannkraft	1400 daN	900 daN
Stauchkraft	900 daN	300 daN
<b>Schweißtechnische Daten</b>		
Stahl, rund	8 - 18 mm	5 - 14 mm
Stahl, vierkant (max.)	350 mm <sup>2</sup>	250 mm <sup>2</sup>
Stahl, Rohr (max.)	25 x 2 mm	25 x 2 mm
CrNi, rund	3 - 12 mm	3 - 12 mm

Verschiedene Schweißsteuerungen können verwendet werden.

## SQ/A 120 und SRT

### Pneumatisch betätigte, wassergekühlte\* Stumpfschweißmaschinen für die Serienfertigung

- einfache Bedienung
- elektronische Steuerung der Parameter
- Backen und Stauchschlitten mit Rollenlagerführung
- mit Fußschalter

\*ein Wasserrückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten!



links: **SQ/A 120**  
rechts: **SRT 10**

	<b>SRT 10</b>	<b>SQ/A 120</b>	<b>SQ/A 120P</b>	<b>SQ/A 62</b>
Anschlussspannung 1-phasig 50/60 Hz	400 V	400 V	400 V	400 V
Nennleistung (bei 50% ED)	4 kVA	20 kVA	20 kVA	60 kVA
Anschlussleistung	4 kVA	15 kVA	15 kVA	45 kVA
Anschlussquerschnitt	2,5 mm <sup>2</sup>	16 mm <sup>2</sup>	16 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup>
Sicherung, träge	10 A	40 A	40 A	100 A
max. Schweißleistung	18 kVA	93 kVA	93 kVA	160 kVA
Spannkraft	150 daN	900 daN	900 daN	3000 daN
Stauchkraft	58 daN	300 daN	300 daN	1800 daN

Verschiedene Schweißsteuerungen können verwendet werden.

## SQ 120, N 12, TR 9

### Manuell- oder fußbetätigte, luftgekühlte Stumpfschweißmaschinen für Drahtziehereien

- einfache Bedienung
- Schweißleistung einstellbar
- Backen und Stauchschlitten mit Rollenlagerführung
- einfaches Nachglühen
- N 12 und TR 9 mit Fahrwagen
- SQ 120 mit Schweißsteuerung



links: **SQ 120**  
in der Mitte: **N 12**  
rechts: **TR 9**

	<b>TR 9</b>	<b>N 12</b>	<b>SQ 120</b>
Anschlussspannung 1-phasig 50/60 Hz	400 V	400 V	400 V
Nennleistung (bei 50% ED)	3 kVA	4 kVA	20 kVA
Anschlussleistung	3 kVA	4 kVA	15 kVA
Anschlussquerschnitt	2,5 mm <sup>2</sup>	2,5 mm <sup>2</sup>	16 mm <sup>2</sup>
Sicherung, träge	10 A	10 A	40 A
max. Schweißleistung	9,6 kVA	18 kVA	93 kVA
Spannkraft	80 daN	200 daN	1000 daN
Staukraft	20 daN	80 daN	300 daN
<b>Schweißtechnische Daten</b>			
Stahl, rund	0,8 - 8 mm	2 - 14 mm	3 - 19 mm
Stahl, vierkant (max.)	50 mm <sup>2</sup>	150 mm <sup>2</sup>	280 mm <sup>2</sup>
Rostfreier Stahl, rund,	0,8 - 6 mm	2 - 9 mm	3 - 18 mm
Rostfreier Stahl, vierkant	28 mm <sup>2</sup>	65 mm <sup>2</sup>	250 mm <sup>2</sup>
Aluminium, rund	2 - 5 mm	2 - 8 mm	4 - 12 mm
Aluminium, vierkant (max.)	20 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup>	110 mm <sup>2</sup>
Kupfer, rund	1,5 - 3,5 mm	2 - 6 mm	4 - 12 mm
Kupfer, vierkant (max.)	10 mm <sup>2</sup>	28 mm <sup>2</sup>	110 mm <sup>2</sup>
Messing, rund	1,5 - 3,5 mm	2 - 6 mm	4 - 16 mm
Messing, vierkant (max.)	10 mm <sup>2</sup>	28 mm <sup>2</sup>	200 mm <sup>2</sup>

Verschiedene Schweißsteuerungen können verwendet werden.