

## BSW 25 - 100

### Pneumatisch betätigte, wassergekühlte\* Schweißmaschinen

- präzise geführte Schweißköpfe mit Schneebergerführung
- einfache Bedienung
- elektronische Steuerung der Parameter
- niedere Anschlusswerte
- Typen BSW 50 und BSW 100 mit höhenverstellbaren T-Nutenspannplatten zur Aufnahme von Elektrodenhaltern zum Buckel- oder Punktschweißen sowie für sämtliche Spezialwerkzeuge.

\*ein Wasserrückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten!



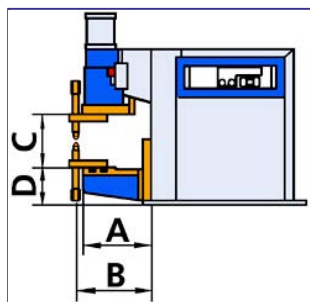
Von links: **BSW 25, BSW 50, BSW 100**






	<b>BSW 25</b>	<b>BSW 50</b>	<b>BSW 100</b>
Anschlussspannung 1-phasig 50/60 Hz	400 V	400 V	400 V
Nennleistung (bei 50% ED)	25 kVA	50 kVA	100 kVA
Leistung bei 100%	18 kVA	35 kVA	71 kVA
Kurzschlussleistung	65 kVA	160 kVA	414 kVA
Max. Schweißleistung	52 kVA	128 kVA	331 kVA
Anschlussleistung	14 kVA	38 kVA	78 kVA
Anschlussquerschnitt	16 mm <sup>2</sup>	25 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup>
Sicherung, träge	40 A	100 A	200 A
Sekundärspannung	3,7 V	5,5 V	9,4 V
Sekundär-Kurzschlussstrom	18 kA	29 kA	45 kA
Sekundärschweißstrom max.	14,4 kA	23,2 kA	36 kA
Elektrodenkraft, 6 bar (600 kPa)	187 daN	470 daN	900 daN
Arbeitshub	50 mm	75 mm	100 mm
Wasserverbrauch, 3 bar (300 kPa)	4 l/min	7 l/min	7 l/min
Abmessungen (B x H x T) mm	300x590x800	300x770x900	325x1015x1080
Gewicht	96 kg	210 kg	380 kg

Verschiedene Schweißsteuerungen können verwendet werden.

## In Mittelfrequenz-Ausführung:

	<b>BSW 70 MF</b>	<b>BSW 90 MF</b>
Anschlussspannung 3-phasig 50/60 Hz	400 V	400 V
Nennleistung (bei 20% ED)	80 kVA	90 kVA
Max. Schweißleistung	110 kVA	150 kVA
Anschlussleistung	20 kVA	25 kVA
Anschlussquerschnitt	16 mm <sup>2</sup>	25 mm <sup>2</sup>
Sicherung, träge	50 A	63 A
Sekundärspannung	6,3 V	8,3 V
Sekundärschweißstrom max.	20 kA	27 kA
Elektrodenkraft, 6 bar (600 kPa)	187 daN	470 daN
Arbeitshub	50 mm	75 mm
Wasserverbrauch, 3 bar (300 kPa)	6 l/min	6 l/min
Abmessungen (B x H x T) mm	300x590x800	300x770x900
Gewicht	96 kg	210 kg



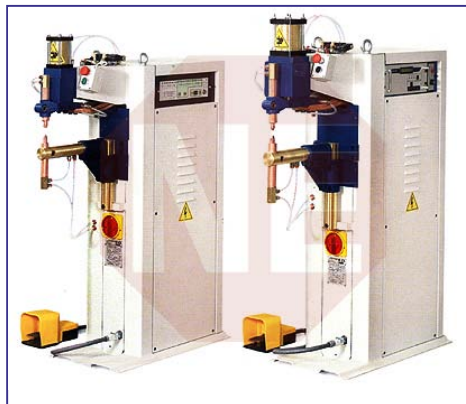
	<b>BSW 25</b>	<b>BSW 50</b>	<b>BSW 70MF</b>	<b>BSW 90MF</b>	<b>BSW 100</b>
A	-	280 mm	-	280 mm	335 mm
B	200 mm	305 mm	200 mm	305 mm	370 mm
C min.	-	100 mm	-	100 mm	140 mm
max.	135 mm	225 mm	135 mm	225 mm	290 mm
D min.	-	140 mm	-	140 mm	175 mm
max.	135 mm	265 mm	135 mm	265 mm	325 mm
 Ø	18 mm	25 mm	18 mm	25 mm	30 mm
 Ø	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm	19 mm
 E	-	90 mm	-	90 mm	150 mm
 F	-	130 mm	-	130 mm	150 mm
 G	-	45 mm	-	45 mm	63 mm

## PPN 28 - 53

### Pneumatisch betätigte, wassergekühlte\* Parallelhub Punkt- und Buckelschweißmaschinen

- unterer Schweißstisch problemlos in der Höhe verstellbar ohne Lösen der Sekundäranschlüsse
- selbstschmierende Pneumatik-Bauteile
- mit Balkenelektrodenhalter (z.B. Drahtschweißungen)
- Elektrodenkraft stufenlos einstellbar
- Oberelektrode geschwindigkeitsgeregelt mit Endanschlag-shock-absorber
- höhenverstellbarer und horizontal schwenkbarer runder Unterarm
- Überlastungsschutz

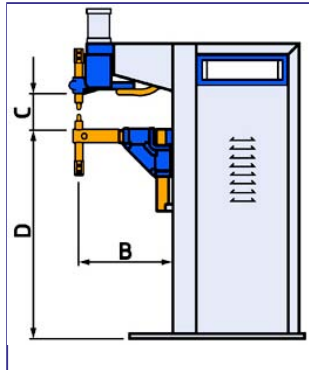
\*ein Wasserrückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten!






Von links: **PPN 28, PPN 53**

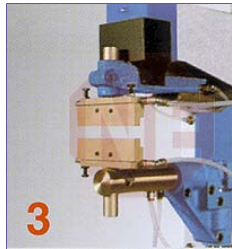
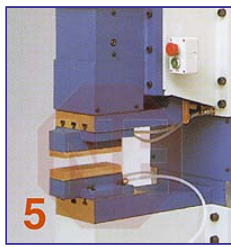
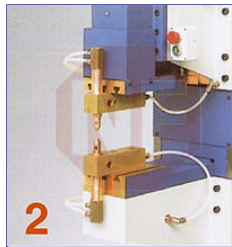
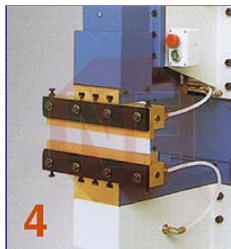
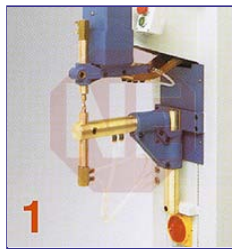
	<b>PPN 28</b>	<b>PPN 53</b>
Anschlussspannung 1-phasig 50/60 Hz	400 V	400 V
Nennleistung (bei 50% ED)	25 kVA	50 kVA
Leistung bei 100%	18 kVA	35 kVA
Kurzschlussleistung	86 kVA	142 kVA
Max. Schweißleistung	69 kVA	113 kVA
Anschlussleistung	20 kVA	38 kVA
Anschlussquerschnitt	25 mm <sup>2</sup>	35 mm <sup>2</sup>
Sicherung, träge	63 A	100 A
Sekundärspannung	4,5 V	5,9 V
Sekundär-Kurzschlussstrom	19 kA	24 kA
Sekundärschweißstrom max.	15,2 kA	19 kA
Elektrodenkraft, 6 bar (600 kPa)	230 daN	470 daN
Arbeitshub	60 mm	65 mm
Wasserverbrauch, 3 bar (300 kPa)	6 l/min	7 l/min
Abmessungen (B x H x T) mm	410x1425x1005	430x1520x1070
Gewicht	200 kg	335 kg

Verschiedene Schweißsteuerungen können verwendet werden.



	PPN 28	PPN 53
B	395 mm	435 mm
B optional	650 mm	650 mm, 750 mm
C min.	140 mm	180 mm
max.	400 mm	510 mm
D min.	690 mm	615 mm
max.	950 mm	945 mm
 Ø	50 mm	60 mm
 Ø	30 mm	35 mm
 Ø	19 mm	19 mm

## Verschiedene Varianten der PPN-Serie



1. Standard Ausrüstung zum Punktschweißen
2. Ausrüstung zum Gitter- oder Buckelschweißen
3. Standard Ausrüstung zum Punktschweißen mit Buckelschweißstisch
4. Ausrüstung zum Gitterschweißen
5. Ausrüstung zum Buckelschweißen



**Spezial =**  
Sonderausführungen und -zubehör:

1. Doppelhub-Schweißzylinder
2. Sonderausladung
3. Doppelschweißkopf
4. Schweißzylinder am Unterarm (ab PPN 102)
5. einstellbarer Doppelschweißzylinder (ab PPN 102)
6. Spezialventil zum Alu-Schweißen
7. Ausrüstung zum T-Punktschweißen

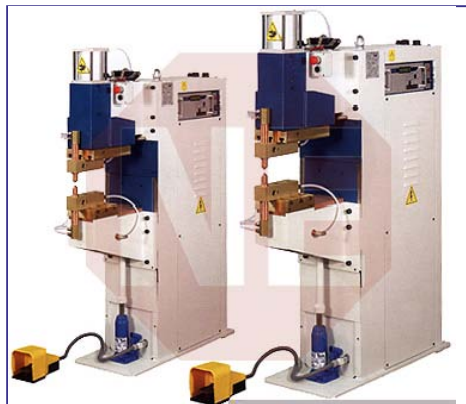
**Ausführungen nach Kundenwunsch!**

## PPN 83 - 253

### Pneumatisch betätigte, wassergekühlte\* Parallelhub Punkt- und Buckelschweißmaschinen

- unterer Schweißstisch problemlos in der Höhe verstellbar ohne Lösen der Sekundäranschlüsse
- selbstschmierende Pneumatik-Bauteile
- mit Balkenelektrodenhalter (z.B. Drahtschweißungen)
- Elektrodenkraft stufenlos einstellbar
- Oberelektrode geschwindigkeitsgeregelt mit Endanschlag-shock-absorber
- höhenverstellbarer und horizontal schwenkbarer runder Unterarm
- Überlastungsschutz

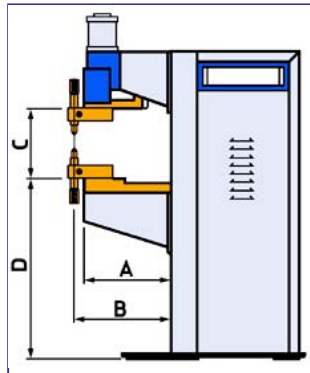
\*ein Wasserrückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten!








Von links: **PPN 103, PPN 253**

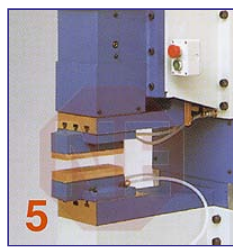
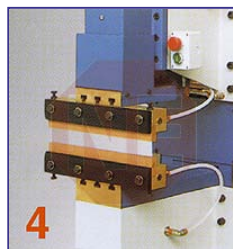
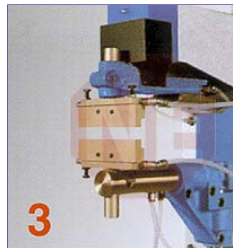
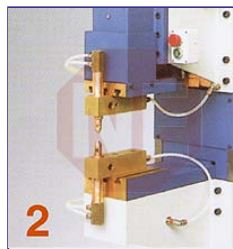
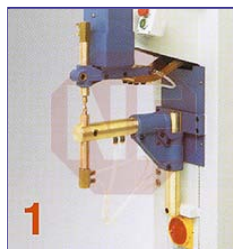
	<b>PPN 83</b>	<b>PPN 103</b>	<b>PPN 153</b>	<b>PPN 253</b>
Anschlussspannung 1-phasig 50/60 Hz	400 V	400 V	400 V	400 V
Nennleistung (bei 50% ED)	80 kVA	100 kVA	150 kVA	250 kVA
Leistung bei 100%	57 kVA	71 kVA	106 kVA	177 kVA
Kurzschlussleistung	266 kVA	366 kVA	575 kVA	763 kVA
Max. Schweißleistung	212 kVA	293 kVA	460 kVA	610 kVA
Anschlussleistung	65 kVA	78 kVA	120 kVA	195 kVA
Anschlussquerschnitt	50 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup>	95 mm <sup>2</sup>	120 mm <sup>2</sup>
Sicherung, träge	150 A	200 A	300 A	500 A
Sekundärspannung	8,3 V	9,4 V	11,5 V	12,5 V
Sekundär-Kurzschlussstrom	32 kA	39 kA	50 kA	61 kA
Sekundärschweißstrom max.	25 kA	31,2 kA	40 kA	49 kA
Elektrodenkraft, 6 bar (600 kPa)	736 daN	900 daN	1200 daN	1884 daN
Arbeitshub	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Wasserverbrauch, 3 bar (300 kPa)	8 l/min	8 l/min	8 l/min	8 l/min
Abmessungen (B x H x T) mm	400x1650x1115	400x1650x1115	400x1800x1170	460x1800x1210
Gewicht	560 kg	580 kg	610 kg	900 kg

Verschiedene Schweißsteuerungen können verwendet werden.



	PPN 83	PPN 103	PPN 153	PPN 253
A	400 mm	400 mm	400 mm	445 mm
A optional	650 mm	650 mm	650 mm	650 mm
B	445 mm	445 mm	445 mm	490 mm
C min.	145 mm	145 mm	145 mm	200 mm
max.	300 mm	300 mm	300 mm	330 mm
D min.	800 mm	805 mm	800 mm	865 mm
max.	955 mm	955 mm	955 mm	995 mm
 Ø	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm
 Ø	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
 E	150 mm	180 mm	180 mm	200 mm
 F	150 mm	180 mm	180 mm	200 mm
 G	63 mm	63 mm	63 mm	63 mm

## Verschiedene Varianten der PPN-Serie



1. Standard Ausrüstung zum Punktschweißen
2. Ausrüstung zum Gitter- oder Buckelschweißen
3. Standard Ausrüstung zum Punktschweißen mit Buckelschweißstisch
4. Ausrüstung zum Gitterschweißen
5. Ausrüstung zum Buckelschweißen



**Spezial =**  
Sonderausführungen und -zubehör:

1. Doppelhub-Schweißzylinder
2. Sonderausladung
3. Doppelschweißkopf
4. Schweißzylinder am Unterarm (ab PPN 102)
5. einstellbarer Doppelschweißzylinder (ab PPN 102)
6. Spezialventil zum Alu-Schweißen
7. Ausrüstung zum T-Punktschweißen

**Ausführungen nach Kundenwunsch!**

## PPN 3F CC -MF

### Pneumatisch betriebene, wassergekühlte\* Punkt-/Buckelschweißmaschinen in Dreiphasen-Gleichstromausführung

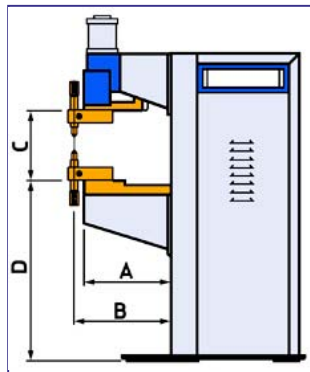
- bestens geeignet zum Schweißen von Aluminium, VA, beschichteten Blechen und anderen schwerschweißbaren Materialien
- symmetrische Netzbelastung
- selbstschmierende Pneumatikteile
- höhenverstellbare T-Nuten-Spannplatten
- unterer Schweißstisch problemlos in der Höhe verstellbar ohne Lösen der Sekundäranschlüsse
- geringe Spritzerneigung
- deutlich reduzierter Elektrodenabdruck






\*ein Wasserrückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten!



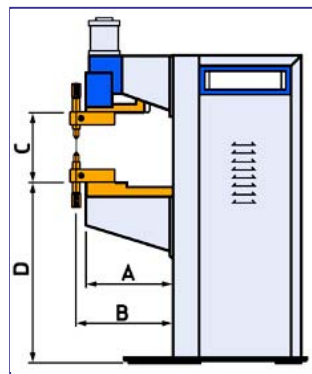
Von links: **PPN 3F CC**, **PPN MF**






PPN 3F CC	100	160	260	360	460
Anschlussspannung 1-phasig 50/60 Hz	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Nennleistung (bei 50% ED)	100 kVA	160 kVA	250 kVA	350 kVA	450 kVA
Leistung bei 100%	71 kVA	113 kVA	177 kVA	247 kVA	318 kVA
Kurzschlussleistung	560 kVA	716 kVA	878 kVA	1350 kVA	2200 kVA
Max. Schweißleistung	448 kVA	572 kVA	702 kVA	1080 kVA	1760 kVA
Anschlussquerschnitt	50 mm <sup>2</sup>	75 mm <sup>2</sup>	95 mm <sup>2</sup>	120 mm <sup>2</sup>	2 x 120 mm <sup>2</sup>
Sicherung, träge	125 A	200 A	250 A	300 A	400 A
Sekundärspannung	6,3 V	6,8 V	8,0 V	8,8 V	10,0 V
Sekundär-Kurzschlussstrom	60 kA	72 kA	90 kA	106 kA	140 kA
Sekundärschweißstrom max.	48 kA	58 kA	72 kA	85 kA	112 kA
Elektrodenkraft, 6 bar (600 kPa)	900 daN	1200 daN	1880 daN	2400 daN	3600 daN
Arbeitshub	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Wasserverbrauch, 3 bar (300 kPa)	20 l/min	20 l/min	20 l/min	20 l/min	25 l/min
Abmessungen (B x H x T) mm	430x1800x1480	480x1890x1540	480x1890x1540	530x2170x1610	530x2300x1610
Gewicht	1100 kg	1210 kg	1300 kg	1410 kg	1800 kg



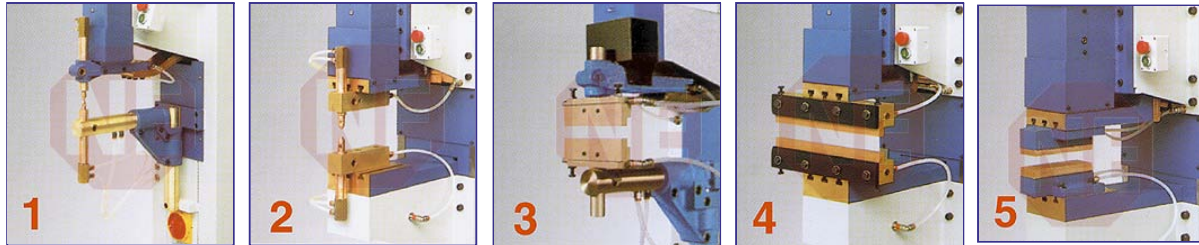
PPN 3F CC	100	160	260	360	460
A	-	445 mm	445 mm	445 mm	445 mm
A optional	-	650 mm	650 mm	650 mm	650 mm
B	500 mm	490 mm	490 mm	490 mm	490 mm
C min.	235 mm	200 mm	200 mm	200 mm	250 mm
max.	390 mm	330 mm	330 mm	350 mm	400 mm
D min.	900 mm	852 mm	852 mm	900 mm	942 mm
max.	1055 mm	982 mm	982 mm	1050 mm	1092 mm
 Ø 35 mm	-	-	-	-	-
 Ø 25 mm	-	-	-	-	-
 E	-	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm
 F	-	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm
 G	-	63 mm	63 mm	63 mm	63 mm

	<b>PPN 70 MF</b>	<b>PPN 90 MF</b>	<b>PPN 130 MF</b>	<b>PPN 160 MF</b>
Anschlussspannung 3-phasig 50/60 Hz	400 V	400 V	400 V	400 V
Nennleistung (bei 20% ED)	80 kVA	90 kVA	140 kVA	180 kVA
Max. Schweißleistung	110 kVA	150 kVA	220 kVA	300 kVA
Anschlussleistung	20 kVA	25 kVA	40 kVA	50 kVA
Anschlussquerschnitt	16 mm <sup>2</sup>	25 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup>	70 mm <sup>2</sup>
Sicherung, träge	50 A	63 A	100 A	125 A
Sekundärspannung	6,3 V	8,3 V	9,1 V	9,0 V
Sekundärschweißstrom max.	20 kA	27 kA	38 kA	55 kA
Elektrodenkraft, 6 bar (600 kPa)	230 daN	470 daN	900 daN	1200 daN
Arbeitshub	60 mm	65 mm	100 mm	100 mm
Wasserverbrauch, 3 bar (300 kPa)	6 l/min	6 l/min	6 l/min	6 l/min
Abmessungen (B x H x T) mm	410x1425x1005	430x1520x1070	400x1650x1115	460x1800x1210
Gewicht	200 kg	335 kg	530 kg	850 kg



<b>PPN MF</b>	<b>70</b>	<b>90</b>	<b>130</b>	<b>160</b>
A	-	-	400 mm	445 mm
A optional	-	-	650 mm	650 mm
B	395 mm	435 mm	445 mm	490 mm
C min.	140 mm	180 mm	145 mm	200 mm
max.	400 mm	510 mm	300 mm	330 mm
D min.	690 mm	615 mm	800 mm	865 mm
max.	950 mm	945 mm	955 mm	995 mm
 Ø	30 mm	35 mm	35 mm	35 mm
 Ø	19 mm	19 mm	25 mm	25 mm
 E	-	-	180 mm	200 mm
 F	-	-	180 mm	200 mm
 G	-	-	63 mm	63 mm

## Verschiedene Varianten der PPN-Serie



1. Standard Ausrüstung zum Punktschweißen
2. Ausrüstung zum Gitter- oder Buckelschweißen
3. Standard Ausrüstung zum Punktschweißen mit Buckelschweißstisch
4. Ausrüstung zum Gitterschweißen
5. Ausrüstung zum Buckelschweißen



**Spezial =**  
Sonderausführungen und -zubehör:

1. Doppelhub-Schweißzylinder
2. Sonderausladung
3. Doppelschweißkopf
4. Schweißzylinder am Unterarm (ab PPN 102)
5. einstellbarer Doppelschweißzylinder (ab PPN 102)
6. Spezialventil zum Alu-Schweißen
7. Ausrüstung zum T-Punktschweißen

**Ausführungen nach Kundenwunsch!**